

STOPAQ® PASTE CZ

Информация о продукции

Описание продукции: Stopaq® Paste CZ – это пластичный антикоррозионный состав, специально разработанный для применения при низких температурах. Применяется для заполнения пустот и выравнивания неровных поверхностей перед нанесением покрытий Stopaq®, очень хорошо прилипает к стали и заводским покрытиям трубопроводов, таким как PE, PP и FBE. Stopaq® Paste CZ - это нетоксичный состав холодного применения на основе некристаллического, низковязкого, несшитого (полностью аморфного), чистого гомополимера полиизобутена. Stopaq® Paste CZ сохраняет вязкость при указанных рабочих температурах. Благодаря своей жидкой природе он обладает набором уникальных свойств, таких, как холодная текучесть, и затекает во все неровности основы. Состав не отверждается, и не способен создавать внутреннее напряжение. Stopaq® Paste CZ полностью устойчив к воде, солевому туману и УФ-излучению, обладает низкой газо- и паропроницаемостью. Stopaq® Paste CZ требует применения дополнительных гибких механических защитных слоев, таких как Stopaq® Outerwrap. Это улучшает стойкость системы покрытия к ударам и вдавливанию и поддерживает способность к самовосстановлению небольших повреждений, таких, как вмятины и порезы на всем покрытии. По желанию дополнительный защитный слой от механических повреждений может быть нанесен сверху, как Stopaq® Polyester, или Stopaq® Outerglass Shield XT Grey.

Характеристики:

- Контролируемая холодная текучесть, обеспечивающая постоянный приток в мельчайшие поры основы.
- Устойчивость к низким температурам без охрупчивания
- Приспосабливается к неправильным формам
- Низкое поверхностное натяжение; адгезия на многих сухих основах на молекулярном уровне
- Низкая чувствительность к качеству поверхности: не требуются методы абразивной обработки, достаточно проволочной щетки (ISO 8501-1: St 2)
- Адгезия на основе силы Ван-дер-Ваальса
- Инертность к старению и воздействию атмосферных факторов
- Устойчивость ко многим химическим веществам, таким как вода, соли, кислоты, щелочи, полярные растворители и т.д. Для получения дополнительной информации следует обращаться в Stopaq B.V.

Преимущества:

- Безопасно для использования. Отсутствие физических, медицинских или экологических рисков
- Быстрое и простое нанесение при низких температурах
- Можно придавать форму в соответствии с различными элементами неправильной формы
- Отсутствие осмоса или миграции влаги под пленку
- Отсутствие влияния на катодную защиту (КЗ) стальных конструкций

Примеры применения

Фланцы: Для защиты от внешней коррозии и формовки соединительных, изоляционных и глухих фланцев.

Запорная арматура: Для защиты от наружной коррозии и деформации клапанов.

Детали неправильной формы: Для защиты от внешней коррозии и формовки крышек люков, болтов и гаек и т.д.

Сад-сварки: Для защиты от внешней коррозии сварных соединений CP-проводов на подземных трубопроводах (штифтовая пайка) и подземных стальных конструкций, защищенных CP.

Ремонт покрытия труб: Для защиты от внешней коррозии и в качестве заполнителя дефектов покрытия трубопроводов, например, трубопроводов с покрытием 3LPE, перед нанесением последующих материалов покрытия.

Свойства изделия Stopaq® Paste CZ

Цвет	Зеленый
Плотность	1,5 ± 0,1 г/см ³ (ISO 1183-1)
Диапазон температур	Рабочая: От -45°C до +50 °C (от -49°F до +122°F) В течение краткого срока: 70 °C [+158 °F]
Стеклование температура	≤ - 65 °C [-85 °F] ^{A)}
Кристаллизация температура	Испытано при диапазоне от -100 °C до +190 °C [-148 °F до +374 °F] ^{A)} : • Нет признаков кристаллизации или плавления
Электроискровое испытание	при 5 кВ/мм [40 мил] + 5 кВ дефектов нет ^{A)}
Адгезия	Испытано при следующих условиях: ^{A)} • До старения • После термического старения в течение 100 дней +70 °C [+158 °F] • После погружения в горячую воду в течение 100 дней +70 °C [+158 °F] Испытано при +23 °C и +50 °C на углеродистой стали (St 3, St 2, Sa 2½) и на растительном покрытии PE: • Покрытие оставляет на подложке пленку антикоррозионного состава.
Испытание на сдвиг внахлестку	Испытано на углеродистой стали Sa 2 ½ ^{A)} • Прочность на сдвиг внахлестку: при +23 °C [+73 °F] ≥ 0,004 Н/мм ² при +50 °C [+122 °F] ≥ 0,002 Н/мм ² • Режим когезионного разрушения • ≥ 95% покрытия поверхности
Удельное электрическое сопротивление изоляции	R _{S100} ≥ 10 1E 8 Ом/м ² ^{A B)}

^{A)} В соответствии с ISO 21809-3:2016 тип покрытия 13

Общая информация по заказу

Продукт	Stopaq® Paste CZ выпускается в виде листов, упакованных в силиконизированную фольгу в картонных коробках <u>Артикул:</u> <u>Размеры и содержание упаковки продукта:</u> 6141 Лист 2 кг, 6 шт./коробка, 288 шт./поддон
----------------	---

Обращение	Обращаться осторожно. Держать коробки в вертикальном положении
------------------	--

Хранение	Хранить в чистом и сухом помещении вдали от прямых солнечных лучей в прохладном месте при температуре ниже +35 °C [+95 °F]. Неограниченный срок хранения.
-----------------	--

Инструкция по применению - Подготовка к работе

Инструменты, оборудование и вспомогательные средства	<ul style="list-style-type: none"> • Температурный зонд, тестер точки росы, высоковольтный тестер для электроискровых испытаний • Ножницы, нож, шпатель, измерительная лента • Абразивные диски, проволочные щетки • SFL™ Cleaning Wipes, SFL™ Substrate Cleaner или изопропиловый спирт, № кас. 67-63-0 • Нагревательное одеяло или печь (для предварительного нагрева пасты) • Средства индивидуальной защиты
---	---

Дополнительные материалы для покрытия	<p>ТВ зависимости от типа применения могут потребоваться различные дополнительные материалы покрытия, например:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stopaq® Wrappingband CZ / CZH • Stopaq® Geotextile • Stopaq® Outerwrap PE/PVC/HSPE/HSPEX • Stopaq® Outerglass Shield XT Grey • Stopaq® Polyester
--	--

Высокая влажность	Stopaq® Paste CZ может применяться во влажной атмосфере. На основе не должно быть конденсата, чего можно добиться, поддерживая температуру не менее, чем на 3 °C [6 °F] выше точки росы.
--------------------------	--

Рабочая зона и основа	Основа должна быть сухой, чистой и защищенной от негативных погодных воздействий.
------------------------------	---

Состояние изделия	Stopaq® Paste CZ должна быть сухой, а температура предпочтительно должна быть между +20 °C и +30 °C [от +68 °F до +86 °F] для удобства применения.
--------------------------	--

Инструкция по применению - Подготовка поверхности

Общие сведения	Покрываемый участок должен быть чистым, сухим, на нем не должно быть масла, жира и пыли. Необходимо удалить все загрязнения, включая окалину.
-----------------------	---

Обезжиривание	Обезжирить поверхности с помощью чистящих салфеток SFL™, или SFL™ Substrate Cleaner и, например, безворсовая салфетка.
----------------------	--

Предотвращение конденсации воды	Температура основы предпочтительно должна быть выше +10 °C [+50 °F] для быстрого и удобного нанесения. Может потребоваться предварительный нагрев.
--	--

Температура основы	Минимальное требование к подготовке поверхности - St 2 согласно ISO 8501-1. Профиль шероховатости не имеет существенного значения для адгезии.
---------------------------	--

Углеродистая сталь	Удалить рыхлый битум. Для надлежащей адгезии убедиться, что поверхность чистая и сухая. Изделие нельзя наносить на влажный битум. Рекомендуется умеренный нагрев битума, чтобы испарилась скопившаяся вода. После этого битуму необходимо дать остыть до предпочтительной температуры основы.
---------------------------	---

Существующее покрытие -битум	Глянцевание и обезжиривание поверхностей с помощью чистящих салфеток SFL™, или с помощью очистителя субстратов SFL™ и абразивная шкурка.
-------------------------------------	--

Проверка чистоты	Взять кусок ленты Stopaq® Wrappingband CZ длиной ± 150 мм [6"], снять антиадгезионную пленку и отогнуть ее примерно на 25 мм [1"]. Положить ленту Wrappingband на поверхность, плотно прижать и оставить на 5 минут. Оттянуть Wrappingband от основы под углом прибл. 135 град. и скоростью 100 мм/мин [4 дюйма/мин]. Должен наступить режим отделения адгезива, а покрытие поверхности оставшимся материалом должно составлять ≥ 95%. Если это меньше, очистка поверхности недостаточна. При слишком низкой температуре основы данное испытание может оказаться неудачным. Нагреть основу до желаемой температуры и повторить испытание.
-------------------------	---

Инструкция по применению - Краткая версия

Подробные инструкции по применению можно получить на сайте: www.cpgi.kz

Границы нанесения фланца	Нанесите обмотку из ленты Storaq® Wrappingband на участки труб под и за пределами запланированных участков границы нанесения Storaq® Paste CZ.
Нанесение	Нанесите комки формовочной Storaq® Paste CZ вокруг фигурных предметов и надавите, чтобы прикрепить ее к основанию. Не допускать воздушных пузырей. После придания формы поверхность должна быть гладкой, чтобы можно было правильно нанести дополнительные материалы.
Армирование	В случае, если толщина слоя Storaq® Paste CZ превышает 20 мм [3/4"], рекомендуется применять армирующее межслойное полотно для стабилизации нанесенного слоя Paste.
Визуальный осмотр	Storaq® Paste CZ должен выглядеть гладкой и плотной, и должна покрывать все детали с толщиной не менее 20 мм [3/4"].
Электроискровое испытание	Перед нанесением любого дополнительного покрытия поверхность должна быть проверена на отпук с помощью высоковольтного тестера на 5 кВ/мм + 5 кВ (макс. 25 кВ), оснащенного щеточным зондом.
Нанесение наружных материалов для обертывания	Storaq® Paste CZ должна быть защищена от ударов, вмятин, давления грунта и других воздействий путем нанесения геотекстиля Storaq® с последующим нанесением Storaq® Outerwrap. Как вариант, поверх всей системы покрытия могут быть установлены дополнительные механические защитные материалы, такие как Storaq® Outerglass Shield XT Grey или Storaq® Polyester. Следует обратиться в компанию Storaq B.V. за дополнительной информацией.

Обращение и ввод в эксплуатацию

Воздействие нагрузок	Объекты, покрытые Storaq® Paste CZ, не должны подвергаться нагрузкам, например, от опор или подъемного оборудования.
Погружение или закапывание	Погружение или засыпка возможны сразу после завершения нанесения покрытия. Для получения конкретных инструкций следует обратиться к листам технических данных по дополнительным используемым материалам. Засыпка и уплотнение чистым песком и наполнителем без острых камней или твердых комков земли.

Информация

Документация	Подробная информация доступна на нашем сайте. Инструкции по применению и другую документацию можно получить, обратившись в наш головной офис, к местному дистрибьютору ТОО «СРГИ» www.cpgi.kz или по электронной почте info@sealforlife.com
Сертифицированный персонал	Нанесение описанной системы покрытия должно выполняться сертифицированным персоналом.



ТОО «СРГИ (Си Пи Джи Ай)»

Эксклюзивный дистрибьютор
на территории Республики Казахстан
www.cpgi.kz, info@cpgi.kz



ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Seal For Life Industries гарантирует, что продукт соответствует своему химическому и физическому описанию и подходит для использования, указанного в листе технических данных, при условии использования в соответствии с письменными инструкциями Seal For Life Industries. Поскольку многие факторы установки находятся вне контроля компании Seal For Life Industries, пользователь должен определить пригодность продукции для предполагаемого использования и принять на себя все риски и обязательства, связанные с этим. Ответственность компании Seal for Life указана в ее Общих условиях и положениях продажи. Seal For Life Industries не дает никаких других гарантий, явных или подразумеваемых. Вся информация, содержащаяся в данном листе технических данных, должна использоваться в качестве руководства и может быть изменена без предварительного уведомления. Данный лист технических данных заменяет все предыдущие листы технических данных на этот продукт.