

STOPAQ® HIGH IMPACT SHIELD

Информация о продукции

Описание продукции:

Термоусаживаемые рукава Stopaq® High Impact Shield состоят из внешней основы из радиационно сшитого полиэтилена и внутреннего адгезива. Stopaq® High Impact Shield наносится поверх антикоррозионных материалов Stopaq® (например, Stopaq® Wrappingband CZH) в качестве механической внешней обмотки. Механическая наружная обмотка предназначена для обеспечения дополнительного давления для поддержания холодного потока антикоррозионного состава и самовосстанавливающихся свойств всей системы покрытия, а также для механической защиты от ударов и вдавливания. Stopaq® High Impact Shield совместим с наиболее распространенными покрытиями заводского нанесения, такими как ПЭ, ПП и НЭП, как в наземных, так и в морских условиях.

Характеристики:

- Быстрое и простое нанесение
- Легко контролировать технику усадки
- Отличная адгезия к ПЭ, ПП и ФБЭ покрытиям, наносимым в заводских условиях.
- Отличная стойкость к ударам и вдавливанию всей системы покрытия
- Отсутствие подпленочной миграции влаги для всей системы покрытия
- Отсутствие катодного разрушения всей системы покрытия

Преимущества:

- Не требуется грунтовка
- Может наноситься газовой горелкой
- Требуется лишь незначительный предварительный нагрев поверхности трубы
- Устойчивость к потере адгезии при погружении в воду
- Отлично сочетается с составом антикоррозионных покрытий Stopaq®.
- В качестве комплексной системы покрытия является экономически эффективным решением для строительства новых трубопроводов и восстановления покрытий существующих трубопроводов.

Примеры применения

Сухопутные и морские монтажные соединения трубопроводов:

Защитная наружная оболочка от механических повреждений в составе систем антикоррозионных покрытий Stopaq®, наносимых на сварные швы.

Трубопроводы, сосуды и фитинги:

Защитная наружная оболочка от механических повреждений в составе систем антикоррозионных покрытий Stopaq®, наносимых на конструкции трубопроводов, резервуаров и различную арматуру, как на суше, так и на море.

Свойства продукции STOPAQ® HIGH IMPACT SHIELD

Цвет	Зеленый
Толщина при поставке	Основа - 0,7 мм Адгезив - 0,6 мм Итого: 1,3 мм
Диапазон температур	Рабочая до +65°C
Прочность на растяжение	≥20 МПа (ASTM D-638)
Удлинение	≥600% (ASTM D-638)
Твердость, диапазон D	≥55 (ASTM D-2240)
Прочность на отслаивание от заводского покрытия ПЭ	Испытание при 10 мм/мин: - при +23°C ≥ 0,9 Н/мм - при +60°C ≥ 0,14 Н/мм
Термическое старение сопротивление	Термическое старение при 60°C в течении 100 суток, испытание по 10 мм/мин - при +23°C ≥ 0,9 Н/мм - при +60°C ≥ 0,14 Н/мм
Погружение в горячую воду	Погружение в горячую воду при 60°C в течение 100 суток, испытание по 10 мм /мин - при +23°C ≥ 1,2 Н/мм - при +60°C ≥ 0,15 Н/мм

Общая информация о заказе

Продукция	Stopaq® High Impact Shield поставляется в рулонах или заготовленных отрезках, упакованных в картонные коробки. <u>Артикул:</u> 1300. 660 мм x 30 м, 1 рулон в коробке, 18 рулонов в поддоне <u>Артикул:</u> 1340 660 мм x 4,06 м (заготовленные для труб диаметром 48"), 9 шт в коробке <u>Артикул:</u> 1331 Закрывающая полоса Stopaq® 660 мм x 4" (1 шт) <u>Артикул:</u> 1332 Закрывающая полоса Stopaq® 660 мм x 6" (1 шт)
-----------	---

Обращение	Обращаться осторожно. Держать коробки в вертикальном положении.
-----------	---

Хранение	Хранить в чистом и сухом помещении вдали от прямых солнечных лучей в прохладном месте при температуре ниже +40 °C.
----------	--

Свойства системы покрытия, включающей STOPAQ WRAPPINGBAND CZH и STOPAQ HIGH IMPACT SHIELD

Самовосстановление

Искусственный дефект покрытия (Ø 6мм):

- При +23 °C: нет дефектов, дефект самовосстанавливается
- При +60 °C: нет дефектов, дефект самовосстанавливается. Самовосстановление завершено в течение 24 часов, покрытие толщина восстановилась до первоначального значения.

Устойчивость к ударным нагрузкам

Испытано при 15 Дж:

- при +23°C: дефектов нет
- при +60°C: дефектов нет

Вдавливание сопротивление

Испытано при давлении 10 Н/мм²:

- при +23°C: дефектов нет
- при +60°C: дефектов нет

Устойчивость к катодному отслаиванию

Проверено через 28 суток:

- при +23°C: отслаивание 0 мм, дефектов нет
- при +60°C: отслаивание 0 мм, дефектов нет

в соответствии с ISO 21809-3:2008 / Дополнение 1:2011

Инструкция по применению - Подготовка к работе

Инструменты, оборудование и вспомогательные средства

- Температурный зонд, тестер точки росы, ножницы, измерительная лента, нож, шпатель, стальной ролик, газовая горелка на пропане с режущей головкой типа 60.
- Изопропиловый спирт, cas. No 67-63-0
- Средства индивидуальной защиты

Высокая влажность

Stopaq® High Impact Shield можно применять во влажной атмосфере. Однако основа должна быть свободна от конденсирующейся воды путем поддержания температур поверхности не менее чем на 3°C выше точки росы.

Рабочая зона и основа

Основа должны быть сухой, чистой и защищена от негативных погодных условий

Условия эксплуатации изделия

Stopaq® High Impact Shield должен быть сухим и чистым, а температура предпочтительно должна быть от +10°C до +30°C для удобства работы.

Инструкция по нанесению: Размеры

Stopaq® High Impact Shield вырезается по размеру: *Длина (L) зависит от диаметра трубы, см. рекомендации ниже.*

NPS ^{A)}	DN ^{B)}	Ø, мм ^{C)}	L, мм	NPS ^{A)}	DN ^{B)}	Ø, мм ^{C)}	L, мм
2"	50	60,3	305	24"	600	610	2110
2 ½"	65	73,0	330	26"	650	660	2270
3"	80	88,9	380	28"	700	711	2430
3 ½"	90	101,6	430	30"	750	762	2600
4"	100	114,3	460	32"	800	813	2760
5"	125	141,3	550	34"	850	864	2930
6"	150	168,3	640	36"	900	914	3100
8"	200	219,1	800	40"	1000	1016	3430
10"	250	273,1	980	42"	1050	1067	3590
12"	300	323,9	1150	44"	1100	1118	3750
14"	350	355,6	1260	46"	1150	1168	3910
16"	400	406,4	1420	48"	1200	1219	4065
18"	450	457,2	1590	52"	1300	1321	4420
20"	500	508,0	1770	56"	1400	1422	4750
22"	550	558,8	1950	60"	1500	1524	5080

A) NPS - номинальный размер трубы в соответствии со стандартами ASME B36.10 ASME B36.19

B) DN - диаметр номинальный / номинальный диаметр

C) Ø - наружный диаметр трубы.

Размер используемой закрывающей ленты зависит от диаметра трубы:

- Ø ≤ NPS 18" / DN 450: артикуль 1331 - закрывающая полоса Stopaq® 660 x 4"

- Ø ≤ NPS 20" / DN 500: артикуль 1332 - закрывающая полоса Stopaq® 660 x 6"

Инструкция по применению - Подготовка поверхности

Общие сведения

До нанесения Stopaq® High Impact Shield трубопроводные элементы с голым металлом покрываются антикоррозийными материалами Stopaq®, например, Wrappingband CZH. Детали нанесения Stopaq® Wrappingband CZH и Stopaq® High Impact Shield смотреть в специальных инструкциях к покрытиям Stopaq®.

Состояние поверхности

Область для нанесения покрытия должна быть чистой, сухой и свободна от масла, жира и пыли. Все загрязнения должны быть удалены.

Измерение и разметка

Замеры и разметка положения, где требуется нанести High Impact Shield, производятся перед нанесением.

Удаление заводского покрытия

Обеспечить шероховатость и обезжирить заводское покрытие, используя шлифовальную шкурку и покрытия изопропиловый спирт.
Примечание: очистка может быть выполнена за одну операцию, если стальная поверхность обезжирена, как это требуется при нанесении Wrappingband CZH.

Температура заводского покрытия

До и во время нанесения High Impact Shield температура заводского покрытия должна быть не ниже +35 °С. Подогрев заводского покрытия рекомендуется до температуры приблизительно +45°С и должно быть выполнено до нанесения Wrappingband CZH. Промежуток времени между предварительным нагревом и нанесением должен быть как можно короче, чтобы температура не опустилась ниже +35°С. Сертифицированный персонал Нанесение описываемой системы покрытия должно выполняться сертифицированным персоналом.

Инструкция по применению - Краткая версия

Подробные инструкции по применению можно получить на сайте: www.cpgi.kz

Общие сведения

Детали нанесения Stopaq® High Impact Shield смотреть в специальных инструкциях к покрытиям Stopaq®.

Расположение

Расположить High Impact Shield в соответствии с маркировкой. Обернуть High Impact Shield вокруг трубы, начиная с позиции 2 часа, при условии, что нахлест Wrappingband CZH расположен напротив позиции 10 часов.
Удалить антиадгезионную плёнку с одного конца High Impact Shield на длину около 300 мм. Прикрепить этот конец к трубе, завершить полный оборот, удалить антиадгезионную плёнку примерно на 300 мм с другого конца и создать нахлест между слоями 50 мм. Для горизонтальных труб шов межслойного перекрытия должен быть направлен вниз. High Impact Shield должен свободно свисать вокруг трубы, диаметр рукава должен быть немного больше диаметра трубы, чтобы облегчить работу.

Антиадгезионная пленка

Удерживая High Impact Shield в нужном положении, снять антиадгезионную плёнку, потянув его вбок через пространство между рукавом и трубой.

Нанесение закрывающей полосы

Аккуратно разогреть клей для закрывающей полосы с помощью пропановой горелки. Наложить пластырь по центру на шов High Impact Shield. Интенсивно нагреть закрывающую полосу и приложить ее к трубе. После завершения нанесения индикаторные квадраты должны быть видны по всей закрывающей полосе.

Термоусадка High Impact Shield

Термоусадка High Impact Shield выполняется от одного края к другому (слева направо или справа налево) с помощью пропанового резака. Для выполнения термоусадки требуется двое рабочих, по одному с каждой стороны трубы. Рабочие должны начинать усадку с одной и той же конечной точки и работать вверх и вниз по принципу качелей, факелы всегда должны находиться напротив друг друга, и постепенно от одной конечной точки к другой. Начинать термоусадку High Impact Shield по направлению к заводскому покрытию, используя полную мощность резака. Будьте осторожны, чтобы не повредить High Impact Shield чрезмерным нагревом!
Продолжать термоусадку, осторожно продвигаясь к другому краю. На участках, где Stopaq Wrappingband CZH наносится снизу, мощность нагрева резака должна быть снижена. При достижении другого конца, усадка в направлении заводского покрытия должна быть достигнута с возобновлением полной мощности резака.
О правильной установке свидетельствует исчезновение индикаторных квадратов, которые присутствовали изначально.

Обращение и ввод в эксплуатацию

Воздействие нагрузок

Объекты с покрытием не должны подвергаться чрезмерным нагрузкам до охлаждения до температуры окружающей среды.

Засыпка

Засыпка возможна после охлаждения термоусаживаемого рукава до температуры окружающей среды. Засыпка и уплотнение чистыми материалами без камней, твердых комков и т.п.

Погружение в воду

Погружение в воду возможно сразу после завершения нанесения покрытия.

Информация

Документация

Подробная информация доступна на нашем сайте. Инструкции по применению и другую документацию можно получить, обратившись в наш головной офис, к местному дистрибьютору **ТОО «СРГИ»** www.cpgi.kz или по электронной почте info@sealforlife.com

Сертифицированный персонал

Нанесение описанной системы покрытия должно выполняться сертифицированным персоналом.



ТОО «СРГИ (Си Пи Джи Ай)»

Эксклюзивный дистрибьютор
на территории Республики Казахстан
www.cpgi.kz, info@cpgi.kz



ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Seal For Life Industries гарантирует, что продукт соответствует своему химическому и физическому описанию и подходит для использования, указанного в листе технических данных, при условии использования в соответствии с письменными инструкциями Seal For Life Industries. Поскольку многие факторы установки находятся вне контроля компании Seal For Life Industries, пользователь должен определить пригодность продукции для предполагаемого использования и принять на себя все риски и обязательства, связанные с этим. Ответственность компании Seal for Life указана в ее Общих условиях и положениях продажи. Seal For Life Industries не дает никаких других гарантий, явных или подразумеваемых. Вся информация, содержащаяся в данном листе технических данных, должна использоваться в качестве руководства и может быть изменена без предварительного уведомления. Данный лист технических данных заменяет все предыдущие листы технических данных на этот продукт.