

STOPAQ® FAST BASECOAT GRE SA

Информация о продукции

Описание продукции: Stopaq® FAST Basecoat SA эпоксидный стеклопласт GRE - это антикоррозионный оберточный материал, чрезвычайно хорошо прилипающий к стали и заводским покрытиям трубопроводов из ПЭ, ПП и наплавляемого эпоксидного покрытия. Stopaq® FAST Basecoat GRE SA - это нетоксичное покрытие холодного нанесения в виде витков на основе соединения, содержащего некристаллический, низковязкий, несшитый (полностью аморфный), чистый гомополимер полиизобутена. Обладает тонким нетканый слоем подложки, который подходит для нанесения материалов для защиты от механических повреждений.

Stopaq® FAST Basecoat GRE SA вязкий при указанных рабочих температурах. Благодаря своей жидкой природе обладает набором уникальных свойств, таких, как холодная текучесть по всем неровностям основы и самовосстановление всей системы покрытия. Состав не отверждается и не создает внутренних напряжений. Stopaq® FAST Basecoat GRE SA полностью устойчив к воздействию воды и имеет очень низкую проницаемость газа и водяного пара.

Stopaq® FAST Basecoat GRE SA специально разработан для нанесения в составе заводского покрытия Stopaq® (FAST) и для покрытия монтажных стыков труб с заводскими системами покрытия FAST. Для него требуется дополнительный твердый, но гибкий слой, защищающий от механических повреждений, например, Stopaq® FAST GRE (эпоксидная смола, армированная стекловолокном) или лента Stopaq® Outerwrap (доступны различные виды). Это улучшает ударпрочность, устойчивость к истиранию и вдавливанию системы покрытия и поддерживает способность к самовосстановлению небольших повреждений, таких как трещины и порезы.

Характеристики:

- Контролируемая холодная текучесть, обеспечивающая постоянное заполнение мельчайших пор основы.
- Устойчивость к низким температурам без охрупчивания
- Подходит для элементов неправильной формы.
- Низкое поверхностное натяжение; адгезия ко многим типам сухих основ на молекулярном уровне
- Возможно применение на неподготовленных поверхностях: не требуется абразивная обработка, достаточно проволочной щетки (ISO 8501-1: St 2)
- Постоянная толщина пленки
- Адгезия на основе силы Ван-дер-Ваальса
- Самовосстановление небольших вмятин, пустот и трещин
- Инертность к старению и воздействию атмосферных факторов
- Устойчивость ко многим химическим веществам, таким как вода, соли, кислоты, щелочи, полярные растворители и т.д.

Преимущества:

- Безопасно при использовании. Отсутствие физических, медицинских или экологических рисков
- Очень хорошо подходит для механического нанесения покрытия FAST
- Быстрое и простое нанесение на площадке
- Можно придавать форму в соответствии с различными элементами неправильной формы
- Отсутствие осмоса или миграции влаги под пленку
- Отсутствие катодного отслаивания
- Отсутствие влияния на катодную защиту (КЗ) стальных конструкций

Примеры применения

Заводское покрытие: Нанесение покрытия на заводах по производству труб для защиты от внешней коррозии заглубленных, погруженных или наземных конструкций трубопроводов и резервуаров из углеродистой стали, легированной стали и ковкого чугуна.

Монтажные соединения трубопроводов: Применение на площадке для защиты от внешней коррозии заглубленных, погруженных или наземных кольцевых сварных соединений трубопроводов из углеродистой стали, легированной стали и ковкого чугуна с заводским покрытием Stopaq FAST Basecoat GRE SA.

Свойства продукции STOPAQ® FAST BASECOAT GRE SA

Цвет	Зеленый
Толщина	1,0 мм номинально ^{A)}
Плотность	1,5 ± 0,1 г/см ³ (ISO 1183-1)
Диапазон температур	Рабочая: от -45°C до +70°C ^{A)} Краткосрочно: +90°C
Температура стеклования	≤ - 65 °C ^{A)}
Температура кристаллизации	В диапазоне от -100 °C до +190 °C ^{A)} : – Отсутствие признаков кристаллизации
Электроискровое испытание	при 10 кВ дефекты отсутствуют ^{A)}
Устойчивость к образованию капель	Испытано в течение 48 ч при +130 °C ^{A)} – Состав не капает.
Адгезия	Испытано на стали (Sa 2½, St 2 и St 3) и заводских покрытиях из ПП, ПЭ и наплавляемого эпоксидного покрытия. Результаты на всех основах: – Разрушение когезии, нет признаков разрушения адгезии. – На основе остается пленка антикоррозионного состава
Устойчивость к термическому старению	Испытание в течение 100 дней при температуре +90 °C, в сухом состоянии и при погружении в горячую воды: – Результаты испытания на адгезию идентичны результатам, полученным с нестареем материалом.

A) - в соответствии с ISO 21809-3:2016, тип покрытия 13

Общая информация о заказе

Продукция	Stopaq® FAST Basecoat GRE AS поставляется в рулонах различной ширины и длины <u>Размеры и содержание упаковки:</u> Артикул: 6501-01500 100 мм x 15 м, 6 рулонов в коробке Артикул: 6843-02000 200 мм x 25 мм, 2 рулона в коробке.
Обращение	Обращаться осторожно. Держать коробки в вертикальном положении.
Хранение	Хранить в чистом и сухом помещении вдали от прямых солнечных лучей в прохладном месте при температуре ниже +45 °C . Неограниченный срок хранения.

Инструкция по применению - Подготовка к работе

Инструменты, оборудование и вспомогательные средства

- Температурный зонд, прибор для определения точки росы, прибор высокого напряжения для электроискровых испытаний
- Ножницы, нож, шпатель, измерительная лента, стальной ролик
- Абразивные чистящие диски, проволочные щетки
- Чистящие салфетки SFL, очиститель основы SFL или изопропиловый спирт, cas. No 67-63-0
- Средства индивидуальной защиты

Дополнительные материалы для покрытия

Stopaq® FAST Basecoat GRE AS применяется в составе системы покрытий, наносимой в заводских условиях или на площадке. Он подлежит использованию с одним из следующих дополнительных слоев для защиты от механических повреждений:

– Stopaq® FAST GRE, включающий:

- Powercrete® FAST GRE Часть А (эпоксидная смола)
- Powercrete® FAST GRE Часть В (отвердитель)
- Powercrete® FAST GRE Часть С (отвердитель)
- Powercrete® FAST GRE синий пигмент
- Powercrete® FAST GRE зеленый пигмент
- Stopaq® FAST GRE Ткань
- Stopaq® FAST GRE Поверхностная вуаль

– Лента Stopaq® Outerwrap (различные виды). Более подробную информацию можно получить в компании Seal For Life Industries.

Высокая влажность

Stopaq® FAST Basecoat GRE AS можно наносить во влажных условиях. На основе не должно быть конденсата, чего можно добиться, поддерживая температуру не менее, чем на 3 °C [6 °F] выше точки росы.

Рабочая зона и основа

Рабочая зона и основа должны быть сухими, чистыми и защищены от негативных атмосферных воздействий

Состояние продукции

Stopaq® FAST Basecoat GRE AS должен быть сухим, а температура предпочтительно должна быть в пределах +20°C до +40°C для удобства нанесения.

Инструкция по применению - Подготовка к поверхности

Общие сведения

Покрываемый участок должен быть чистым, сухим, на нем не должно быть масла, жира и пыли. Необходимо удалить все загрязнения, включая окалину.

Обезжиривание

Обезжирить поверхности с помощью чистящих салфеток SFL, очистителя основы SFL или изопропилового спирта и, напр. безворсовой ткани.

Предотвращение конденсации воды

До и во время нанесения температура основы должна быть по крайней мере на 3 °C выше точки росы.

Температура основы

Температура основы предпочтительно должна быть от +20°C до +40°C для быстрого и удобного нанесения. Может потребоваться предварительный нагрев.

Углеродистая сталь

Минимальное требование к подготовке поверхности - чистота St 2 согласно ISO 8501-1. Профиль шероховатости не имеет существенного значения для адгезии.

Другие основы

Удалить блеск и обезжирить поверхности с помощью чистящих салфеток SFL™, или очистителя субстратов SFL™, или изопропилового спирта и абразивного чистящего диска.

Проверка чистоты

Взять кусок Stopaq® FAST Basecoat GRE AS длиной ± 150 мм, снять антиадгезионный материал и отвернуть примерно на 25 мм. Нанести Stopaq® Basecoat на поверхность, плотно прижать и оставить на 5 минут. Оттянуть FAST Basecoat GRE AS от основы под углом приблизительно 135 град. и со скоростью 100 мм/мин. Должен наступить режим разделения адгезии, а покрытие поверхности оставшимся материалом должно составлять ≥ 95%. Если значение меньше, то подготовка поверхности недостаточна. При слишком низкой температуре основы данное испытание может оказаться неудачным. Следует предварительно нагреть основу до предпочтительной температуры и повторить испытание.

Инструкция по применению - Краткая версия

Подробные инструкции по применению можно получить на сайте: www.cpgi.kz

Неровность основы	Чрезмерные неровности основы, например, продольные и спиральные сварные швы труб, выступающие части - должны быть выровнены с помощью соответствующих материалов Stopaq перед обертыванием. В противном случае такие аномалии могут стать причиной неполного покрытия основы и оставить вероятность образования вздутий.
Обертывание	Начать с удаления небольшой части антиадгезивного материала и нанести Stopaq® FAST Basecoat GRE AS на основу. Нанести Stopaq® FAST Basecoat GRE AS предпочтительно без натяжения и придать ему форму на основе с помощью небольшого давления. В случае механического нанесения может присутствовать небольшое натяжение. Не допускать образования воздушных пузырей.
Антиадгезивный материал	Не снимать антиадгезивный материал заранее. Удалить непосредственно перед нанесением Stopaq® FAST Basecoat GRE AS на поверхность.
Нахлест витков	Боковой нахлест: ≥ 10 мм [3/8"] Последовательные рулоны: ≥ 50 мм [2"] Нахлест на существующее покрытие: Ознакомиться со специальными инструкциями по нанесению покрытий Stopaq.
Визуальный осмотр	Stopaq® FAST Basecoat GRE AS должен выглядеть гладкими и плотно прилегать вокруг всех деталей и в углах.
Электроискровое испытание	Перед нанесением любого наружного покрытия для защиты от механических повреждений поверхность должна пройти электроискровое испытание с помощью прибор высокого напряжения при 10 кВ, оснащенного щеточным зондом.
Защита от механических повреждений для покрытия	Stopaq® FAST Basecoat GRE AS должен быть защищен от ударов, вмятин, давления грунта и других воздействий путем нанесения эпоксидной системы покрытий Stopaq® FAST GRE AS или подходящей ленты Stopaq® Outerwrap.

Обращение и ввод в эксплуатацию

Воздействие нагрузок	Объекты, покрытые Stopaq® FAST Basecoat GRE AS, не должны подвергаться воздействию нагрузок, например, опор или подъемного оборудования.
Ввод в эксплуатацию	Погружение или засыпка возможны сразу после завершения нанесения покрытия. Для получения конкретных инструкций следует обратиться к листам технических данных по дополнительным используемым материалам. Засыпка и уплотнение чистым песком и наполнителем без острых камней или твердых комков земли.

Информация

Документация	Подробная информация доступна на нашем сайте. Инструкции по применению и другую документацию можно получить, обратившись в наш головной офис, к местному дистрибьютору ТОО «СРГИ» www.cpgi.kz или по электронной почте info@sealforlife.com
Сертифицированный персонал	Нанесение описанной системы покрытия должно выполняться сертифицированным персоналом.



ТОО «СРГИ (Си Пи Джи Ай)»

Эксклюзивный дистрибьютор
на территории Республики Казахстан
www.cpgi.kz, info@cpgi.kz



ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: Seal For Life Industries гарантирует, что продукт соответствует своему химическому и физическому описанию и подходит для использования, указанного в листе технических данных, при условии использования в соответствии с письменными инструкциями Seal For Life Industries. Поскольку многие факторы установки находятся вне контроля компании Seal For Life Industries, пользователь должен определить пригодность продукции для предполагаемого использования и принять на себя все риски и обязательства, связанные с этим. Ответственность компании Seal for Life указана в ее Общих условиях и положениях продажи. Seal For Life Industries не дает никаких других гарантий, явных или подразумеваемых. Вся информация, содержащаяся в данном листе технических данных, должна использоваться в качестве руководства и может быть изменена без предварительного уведомления. Данный лист технических данных заменяет все предыдущие листы технических данных на этот продукт.